

Specyfikacja techniczna

Tessera Tranquillity spełnia wymagania normy EN 1307

Rodzaj produktu Dywanowa wykładzina podłogowa w płytkach

	Struktura runa	ISO 2424	Pętelkowe o zróżnicowanej strukturze runa
	Klasyfikacja użytkowa - obiektowe	EN ISO 10874	Klasa 33 - bardzo intensywne użytkowanie
	Wymiary płytek	EN ISO 24342	50 x 50 cm
	Grubość całkowita	ISO 1765	6,7 mm
	Wysokość włókien	ISO 1766	3,4 mm
	Rodzaj włókien	ISO 2424	100% ECONYL® - regenerowany poliamid 6
	Metoda barwienia włókien		100% na wskroś
	Gęstość ściegu	ISO 1763	212 544 splotów/m²
	Waga runa	ISO 8543	580 g/m²
	Waga całkowita	ISO 8543	4 120 g/m²
	Podłoże pierwszorzędowe	ISO 2424	Poliester
	Podłoże drugorzędowe	ISO 2424	Probac™ - wypełniacz mineralny z recyklingu z niewielką ilością bitumu i włókny poliestrowej
	Stabilność wymiarowa	EN 986	≤ 0,2 %
	Odporność na rolki krzesel	ISO 4918	r ≥ 2,4 - intensywne użytkowanie
	Izolacja akustyczna dźwięków uderzeniowych	ISO 10140-3	ΔL _w = 24 dB
	Pochłanianie dźwięków	ISO 354	α _w = 0,2 (H)
	Trwałość kolorów pod wpływem światła	ISO 105 - B02	≥ 6
	Trwałość kolorów pod wpływem ścierania	ISO 105 - X122	≥ 5
	Emisja do powietrza TVOC po 28 dniach	EN ISO 16000-9	< 0,1 mg/m³
	Creating Better Environments		
	Energia odnawialna	Produkowane z użyciem w 100% energii odnawialnej	
	Zawartość materiałów z recyklingu	Zawiera wagowo 76% materiałów pochodzących z recyklingu	
	Jakość powietrza wewnątrz pomieszczeń	Spełnia Indoor Air Comfort Gold 8.0	
	Prodis - GUT	Spełnia kryteria GUT - FCB96169	
	Ślad węglowy	1,66 kg CO ₂ e/m² - ekwiwalent CO ₂ na etapie produkcji A1-A3	
	Metoda montażu	kierunkowo 	

Tessera Tranquillity spełnia wymagania normy EN 14041:2004



	Deklaracja właściwości użytkowych	EN 14041:2004	1170100-DoP-109
	Reakcja na ogień	EN 13501-1	Bfl - s1 G NCS
	Właściwości antypoślizgowe	EN 13893	klasa DS - μ ≥ 0.30
	Zdolność do elektryzacji	ISO 6356	≤ 2,0 kV
	Przewodność cieplna	EN 12524	0,06 W/mK
	Ogrzewanie podłogowe	Nadaje się na ogrzewanie podłogowe, temperatura maksymalna 27°C	

ECONYL live & repeat
przędza z najwyższej jakości regenerowanego poliamidu (PA6)
pochodząca w całości z odpadów - wytwarzanie produktu
odbywa się bez wykorzystywania nowych zasobów

evolve+
seria wykładzin dywanowych
w płytkach spełniająca
zastrzeżone kryteria
zrównoważonego rozwoju



Zawiera 76%
materiałów
pochodzących
z recyklingu



Produkowane
z użyciem w 100%
energii odnawialnej



Dostępna
Deklaracja
Środowiskowa
Produktu



Wszystkie biura sprzedaży Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wymogami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001
Wszystkie zakłady produkcyjne Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wytycznymi Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001
Analiza Cyklu Życia Produktu (z ang. LCA - Life Cycle Assessment) dla produktów Forbo Flooring Systems jest przedstawiona w Deklaracjach Środowiskowych Produktu (z ang. EPD - Environmental Product Declarations) zamieszczonych na naszych stronach internetowych



FLOORING SYSTEMS